

# MINIMALMENGEN- HOHLRAUM- VERSIEGELUNG

## Konservierungswachse gezielt und sparsam applizieren

- Gezielte und sparsame Applikation von Konservierungswachsen
- Höchste Präzision bei der Dosierung kleinster Mengen
- Positioniergenauigkeit und Winkelgenauigkeit des Wachsstrahls: 0,1 mm und 0,05°
- Anpassbare Applikationsdistanzen (5 mm bis 500 mm)
- Wachsstrahl anpassbar von 0,2 mm Strahl – 30 mm Kegel
- Kein „Overspray“ und kein Nachtropfen für saubere Bauteile und reduzierte Nacharbeit und geringerer Reinigungsaufwand
- Keine Aerosole – keine zusätzliche Absaugung oder geschlossene Roboterzelle notwendig
- Robotergeführte Düsen applizieren nur an den zu schützenden Stellen
- Drei Applikationsverfahren: AirLess für Schweißpunkte und -nähte, AirMix für breitere Flächen und Bereiche, AirPush zum Treiben des Wachses um Hindernisse herum, wo keine freie Sichtlinie besteht
- „Degrade Mode“ für Verfügbarkeiten von bis zu 99,8%
- Stufenlos einstellbarer Sprühluft-Druck im AirMix-Verfahren
- Inline Wachsstrahl- und Kegelvermessung durch VMT-Toolbox 3D
- Automatisierte TCP-Nachführung Verfügbar

- Inline Dosiermengenkontrolle durch integrierbare SPS gesteuerte Waage
- Schlüsselfertige Integration ohne Schnittstellenrisiken in Produktionsumgebung
- Vollautomatischer Prozess mit höchster Wiederholgenauigkeit und Stabilität
- Eigens entwickelte Schlauchpakete für gängige Roboter wie Kuka, ABB, etc.
- Nahtlose Integration in Fördertechnik, Zellensteuerung und Produktionsleitstand
- Anlagendesign gemäß CE und UL-Richtlinien; weitere Zertifizierungen auf Anfrage
- Schlüsselfertige Integration ohne Schnittstellenrisiken in Produktionsumgebung
- Planung und Ausführung gemäß Kundenstandards und Vorgaben
- Skalierbarer Lieferumfang von der Applikation bis zur komplett integrierten Roboterzelle
- Kompakte Bauform bei sehr guter Zugänglichkeit reduziert den Footprint und vereinfacht die Wartung
- Verschiedene Optionen und Accessoires verfügbar
- Eine Vielzahl von Schulungen und Workshops verfügbar
- Verschiedene Wartungsverträge auf Anfrage
- Wir bieten Offline-Simulation, Digital Twin, VIBN und verfolgen einen durchgängigen Optimierungsprozess, so können Programme während der Produktion angepasst und kopiert werden, dies spart Inbetriebnahmezeiten und vereinfacht die Integration neuer Derivate.



Geeignet für Türen, Klappen und Anbauteile, bei denen hohe Präzision und Sauberkeit gefordert ist



Einsatz von 100 % Wachs oder wasserbasierten Schutzwachsen



Kleinste  
Schusszeit

Austragsleistung von

**0,3 –  
3,0 g/s**

Dosiergenauigkeit  
von

**+/- 0,05 gr**

Bei einem Abstand von  
500 mm ist die Präzision

**+/- 1 mm**



Mehr erfahren:  
Kontaktieren Sie  
uns für detaillierte  
Informationen zur  
Optimierung Ihrer  
Prozesse und zur  
Steigerung der  
Effizienz.