

AUTOMATISIERTES DE-/PALETTIEREN

Flexibilität trifft Präzision

- Applikation kann auch ohne eigene SPS in eine vorhandene Zellensteuerung oder Steuerung der Fördertechnik integriert werden
- Maximaltraglast von 25 kg bei KLTs (Kleinlastträger) und 20 kg bei EPP-Behältern und Kartons
- Greifer-Gewicht ca. 95 kg
- Eigens entwickelter, modularer Multigreifer für KLT, EPP, Kartonage und Paletten Deckel Entnahme in einem Roboterwerkzeug
- Somit ist kein Werkzeugwechsel bei verschiedenen Gebinden notwendig
- Unabhängig von Stapelschema, Größe, Typ und Farbe
- Paletten müssen nicht sortenrein sein
- Erkennung von Behältern, Zwischenlagen und ggf. Fremdobjekten
- Erkennt Fehler wie verdeckte Greiflöcher oder verlorene Ladung automatisch
- Integration nach individuellen Hersteller- und Kundenvorgaben sowie Automotive-Qualitätsstandards
- Single-Lable Erkennung, Kistenleer Erkennung, Füllstandskontrolle etc. verfügbar
- Nahtlose Integration in Fördertechnik, Zellensteuerung und Produktionsleitstand

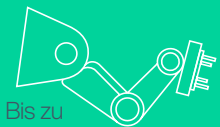


Vollautomatisches De-/Palettieren von Kleingebinden wie KLTs, EPPs, Kartonagen etc.



Sie haben andere Behälter? Gerne prüfen wir für Sie die Handhabbarkeit für unsere Systeme und entwickeln Sonderlösungen für sie.

- Anlagendesign gemäß CE und UL-Richtlinien; weitere Zertifizierungen auf Anfrage
- Schlüsselfertige Integration ohne Schnittstellenrisiken in Produktionsumgebung
- Spezialisiert auf „Brownfield“ Projekte, wir passen uns Ihrer Umgebung an
- Planung und Ausführung gemäß Kundenstandards und Vorgaben
- Skalierbarer Lieferumfang von der Applikation bis zur komplett integrierten Roboterzelle
- Zusätzliche Module wie Fördertechnik, Etikettierer, Waagen etc. können beigelegt oder zugekauft und integriert werden
- Kompakte Bauform bei sehr guter Zugänglichkeit reduziert den Footprint und vereinfacht die Wartung
- Weitere Optionen und Accessoires verfügbar
- Eine Vielzahl von Schulungen und Workshops verfügbar
- Verschiedene Wartungsverträge auf Anfrage
- Wir bieten Offline-Simulation, Digital Twin, VIBN und verfolgen einen durchgängigen Optimierungsprozess, so können Programme während der Produktion angepasst und kopiert werden, dies spart Inbetriebnahmezeiten und vereinfacht die Integration neuer Gebinde.



Bis zu

6 Roboter über eine SPS steuerbar

Lagefehler von

+/- 6°

um alle Rotationsachsen werden ausgeglichen

Verkürzung der Taktzeiten und Erhöhung des Durchsatzes möglich:

< 7 Sek.

Taktzeit für KLT

< 9 Sek.

Taktzeit für EPP und Kartonage



Mehr erfahren: Kontaktieren Sie uns für detaillierte Informationen zur Optimierung Ihrer Prozesse und zur Steigerung der Effizienz.

