

ANWENDUNGEN IN DER BATTERIE- ZELLENPRODUKTION

Durch die jahrzehntelange Expertise im Bereich Automatisierung und Dosiertechnologie innerhalb der Automobilindustrie bietet Polyplan sein Know-how für die folgenden Anwendungen der Batteriefertigung an.

- Hohlraumversiegelung von Kühlmittelanschlüssen, Schraubenköpfen etc. mittels der etablierten Airless- und Air-Mix-Technologie – Niederdruck-Polyurethan-Dosierverfahren
- Applikation von Pottingmaterial - Hochdruck-Polyurethan-Dosierverfahren
- Messung des Batteriegehäusevolumens mithilfe eines VMT-Vision-Systems, zur exakten Dosierung der benötigten Menge an Pottingmaterial, verfügbar
- PU-Klebeanlagen zum Verkleben der Modulpacks auf den Batterieboden - Hochdruck-Polyurethan-Dosierverfahren
- Messung des Spaltes zwischen Modul und Boden mithilfe des VMT LineRunners, zur exakten Dosierung der benötigten Menge an PU-Kleber
- **Weitere Applikationen auf Anfrage**



Verschiedenste Größen und Arten von Mischköpfen, Dosierern, Materialkonditionierung und Materialversorgern verfügbar und konfigurierbar



Verschiedenste Viskositäten und Austragsleistungen umsetzbar

Optimierte Wachstechnologie für Batteriezellen

- Die Übergänge zwischen Kühlmittelanschlüssen und dem Batteriegehäuse sind besonders korrosionsanfällig
- Wachs wird präzise auf die vorgesehenen Stellen appliziert
- Der Roboter bewegt den Applikator effizient von einem Kühlmittelanschluss zum nächsten
- Flüssigkeiten von 0,6 – 200 mPas Viskosität applizierbar
- Siehe auch unser Factsheet: *Konservierungswachse gezielt und sparsam applizieren - Minimalmengen-Hohlraumversiegelung*

Applikationszeit für einen Kühlmittelanschluss:

Roboterbewegungszeit zwischen den Anschlüssen:

ca. **1,5** Sek. ca. **1,5** Sek.

Ziel-Zykluszeit für 20 Kühlmittelanschlüsse:

< **105** Sek.



Mehr erfahren:
Kontaktieren Sie uns für detaillierte Informationen zur Optimierung Ihrer Prozesse und zur Steigerung der Effizienz.

